



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ

Отраслевой центр компетенций
«ИНЖЕНЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ»

Технологическая компоновка

Занятие 4

ШКОЛА ПРОЕКТИРОВЩИКОВ

Степанов А.В.

Начальник группы АО «Атомэнергопроект» — СПбАЭП

22.05.2024

Материал подготовили:



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ

- **Степанов Андрей Вячеславович**
Начальник группы рабочего проектирования здания реактора
- **Афоничев Павел Геннадьевич**
Инженер-проектировщик 1 кат. группы рабочего проектирования здания реактора
- **Викторов Роман Игоревич**
Инженер-проектировщик 1 кат. группы рабочего проектирования здания реактора
- **Наседкин Андрей Алексеевич**
Начальник группы рабочего проектирования здания безопасности
- **Васильева Елена Вениаминовна**
Ведущий инженер-проектировщик группы рабочего проектирования здания безопасности

Программа курса «Технологическая компоновка»



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ

Занятие	Темы	Длительность
Занятие 1	<ul style="list-style-type: none">• Запрос и анализ технологической схемы• Изучение описания работы системы• Анализ ИДП	1,5 ч
Занятие 2	<ul style="list-style-type: none">• Анализ строительных конструкций• Анализ компоновки окружения• Анализ специфических требования проекта	1,5 ч
Занятие 3	<ul style="list-style-type: none">• Выбор сортамента трубопроводов• Разработка компоновочных решений оборудования• Разработка компоновочных решений трубопроводов	1,5 ч
Занятие 4	<ul style="list-style-type: none">• Оценка ремонтпригодности ОТиР (ОМОТ)• Самопроверка• Верификация	1,5 ч
Занятие 5	<ul style="list-style-type: none">• Расстановка ОПС (места)• Выдача на расчет• Взаимодействие с ОТР расстановка ОПС	1,5 ч
Занятие 6	Разработка РД	1 ч
Домашнее задание	Самостоятельное выполнение компоновочных решений технологической системы	-

Программа курса «Технологическая компоновка»



- Запрос и анализ технологической схемы
- Изучение описания работы системы
- Анализ ИДП
- Анализ строительных конструкций
- Анализ компоновки окружения
- Анализ специфических требования проекта
- Выбор сортамента трубопроводов
- Разработка компоновочных решений оборудования
- Разработка компоновочных решений трубопроводов
- **Оценка ремонтпригодности ОТиР (ОМОТ)**
- **Самопроверка**
- **Верификация**
- Расстановка ОПС (места)
- Выдача на расчет
- Взаимодействие с ОТР расстановка ОПС
- Разработка РД

Занятие 4: План



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ



1. Оценка ремонтпригодности ОТиР (ОМОТ)
2. Самопроверка
3. Верификация

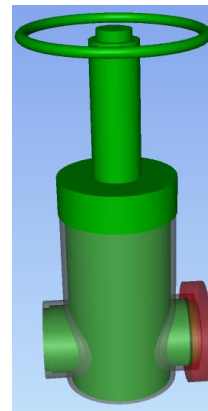
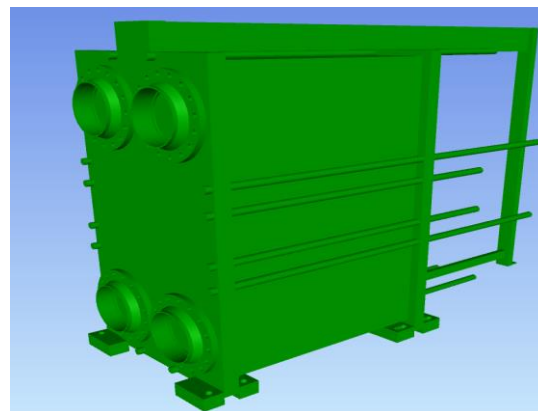
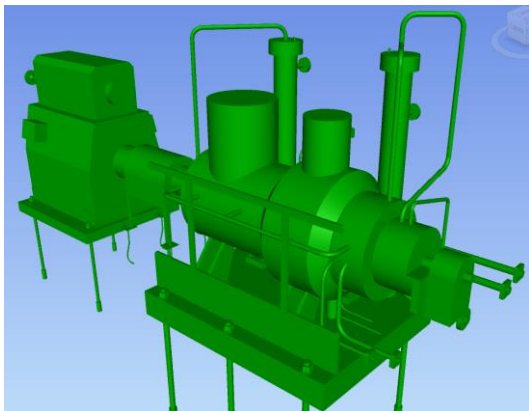
Оценка ремонтпригодности



- При проработке компоновочных решений необходимо учитывать требования по обслуживанию и вывозу оборудования в ремонт
- Для обслуживания и вывоза оборудования в ремонт используются специальные устройства и приспособления
- Для обслуживания и вывоза оборудования в ремонт необходимо предусмотреть минимально необходимое свободное пространство

Обслуживанию и ремонту подлежат:

- Насосы
- Теплообменное оборудование
- Арматура



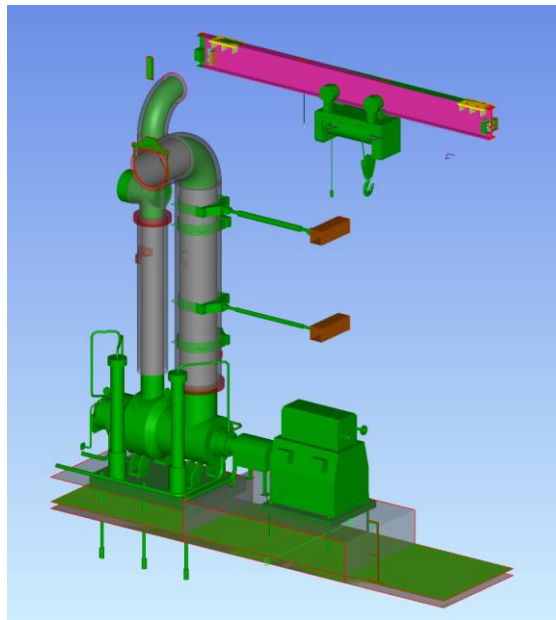
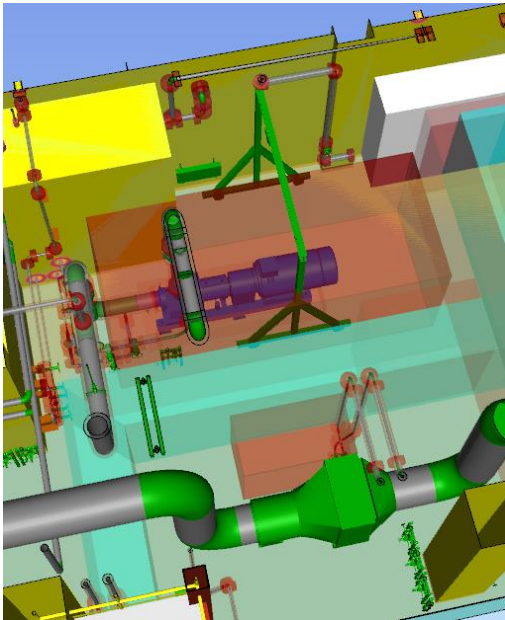
Оценка ремонтпригодности



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ

Обслуживание и вывоз в ремонт оборудования и его частей

Насосы



Элементы насоса, подлежащие обслуживанию и ремонту:

- Ротор насоса
- Электродвигатель
- Насос целиком (для небольшого оборудования)

Требования:

- Наличие приспособлений для манипуляций
- Свободное пространство

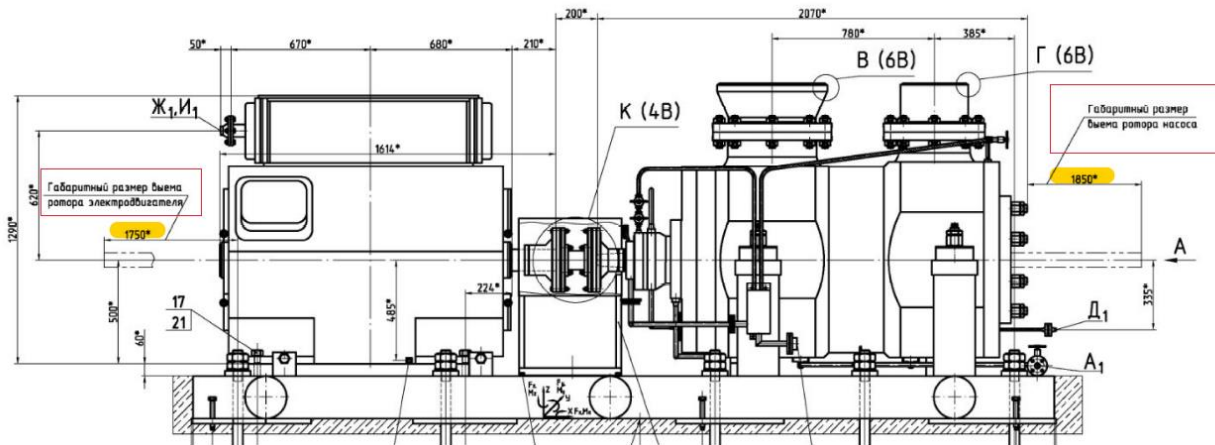
Оценка ремонтпригодности



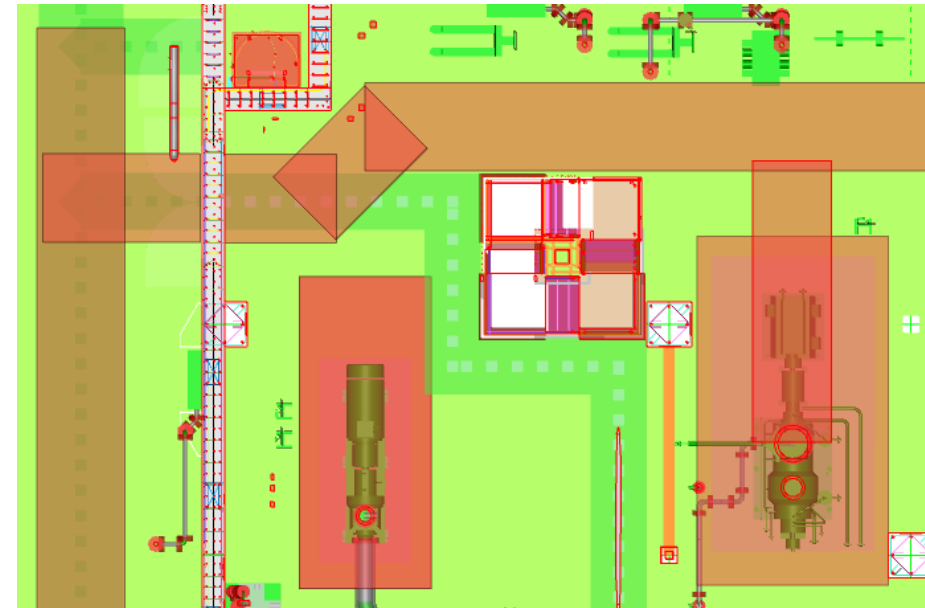
АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ

Обслуживание и вывоз в ремонт оборудования и его частей

Насосы



Габаритные размеры
выема ротора и электродвигателя



Зона обслуживания насоса
и вывоза в ремонт

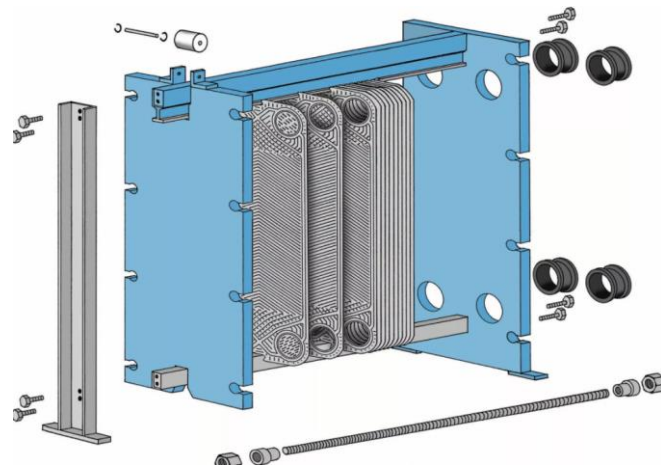
Оценка ремонтпригодности



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ

Обслуживание и вывоз в ремонт оборудования и его частей

Теплообменное оборудование



Элементы ТО, подлежащие обслуживанию и ремонту:

- Пластины (для пластинчатых ТО)
- Трубки (для кожухотрубных ТО)

Требования:

- Наличие приспособлений для манипуляций
- Свободное пространство

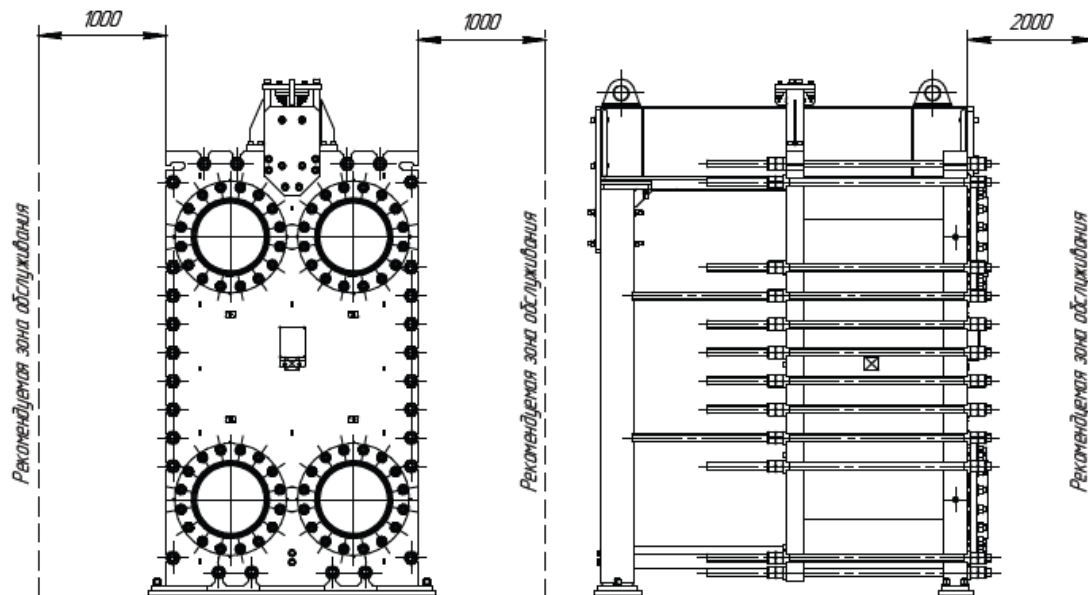
Оценка ремонтпригодности



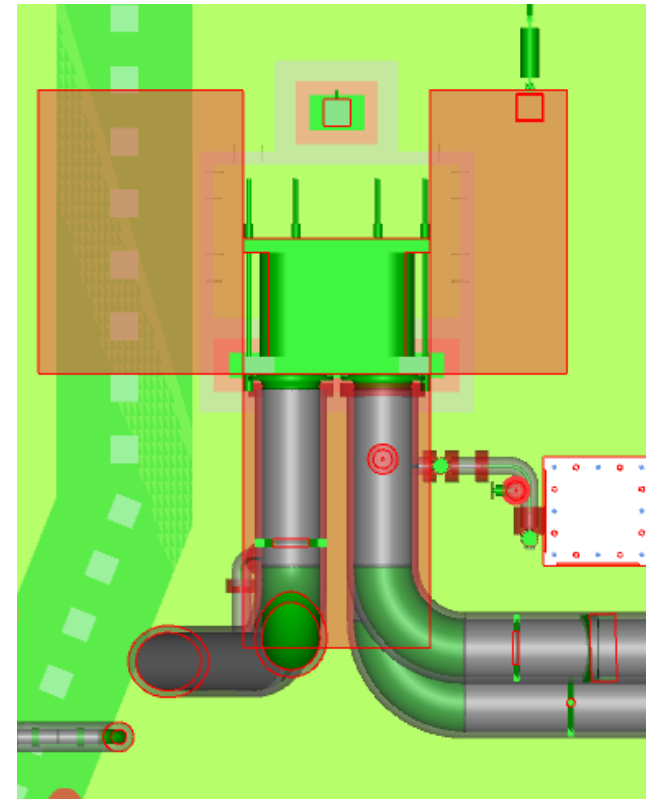
Обслуживание и вывоз в ремонт оборудования и его частей

Теплообменное оборудование

*Необходимые свободные зоны
для обслуживания теплообменника
Масштаб 1:25*



Габаритные размеры
для обслуживания ТО

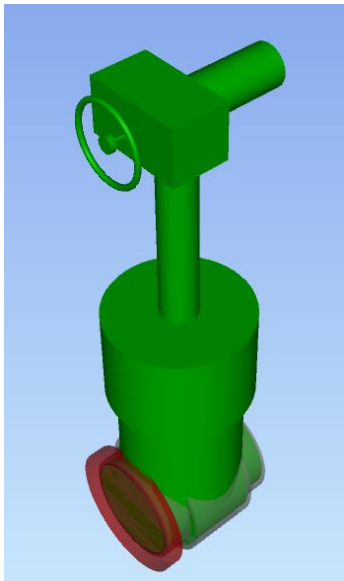


Зона обслуживания пластинчатого
теплообменника



Обслуживание и вывоз в ремонт оборудования и его частей

Арматура



Элементы арматуры, подлежащие обслуживанию и ремонту:

- Электродвигатель
- Выемные части

Требования:

- Наличие приспособлений для манипуляций
- Свободное пространство

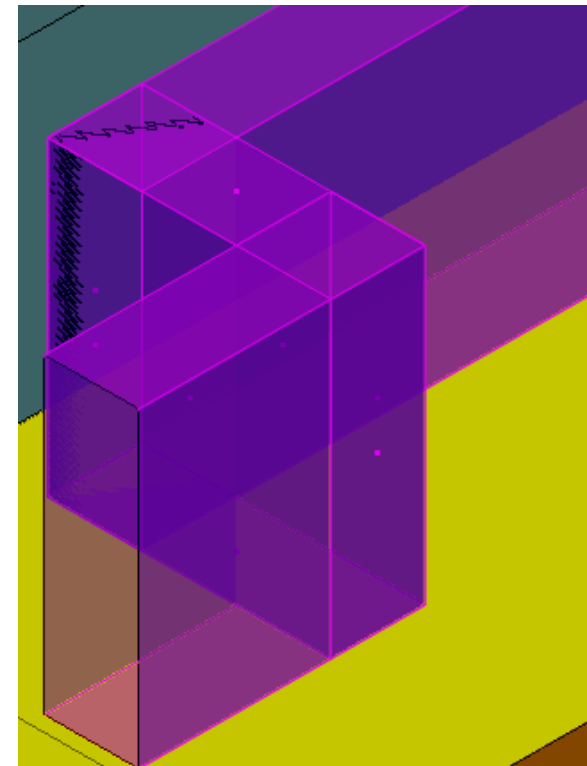
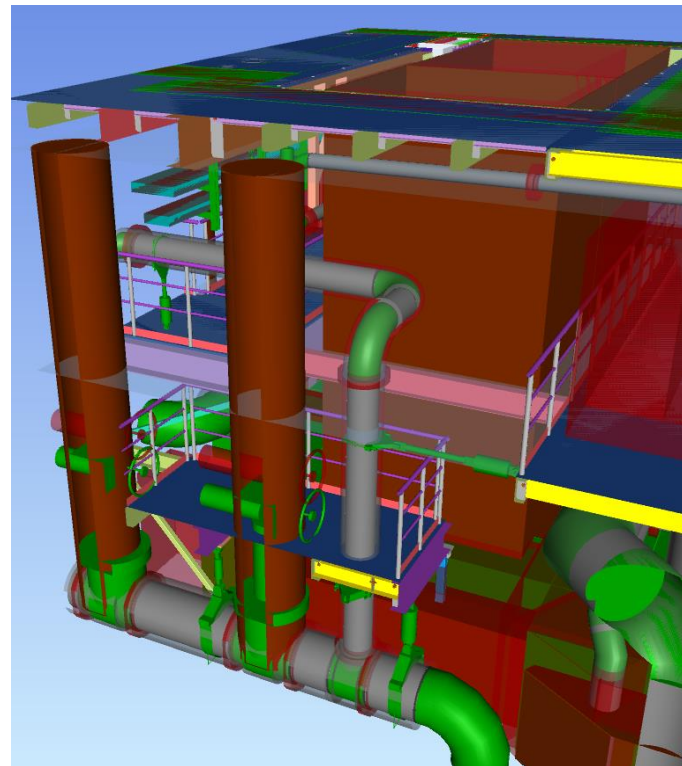
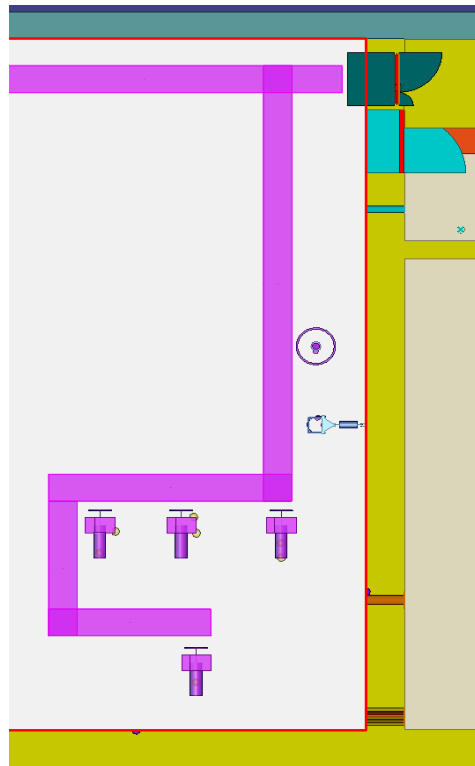
Оценка ремонтпригодности



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ

Обслуживание и вывоз в ремонт оборудования и его частей

Арматура



Зоны вывоза в ремонт арматуры и ее частей

Оценка ремонтпригодности



Грузоподъемное оборудование

Подъемные средства механизации



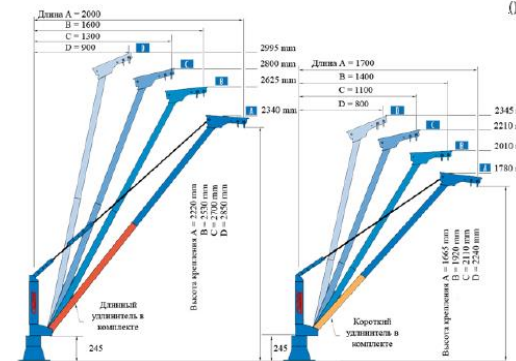
Электрическая
лебедка



Стационарный
подъемник



Гидравлический
кран



Мобильный
стреловой кран



Мобильное перегрузочное
устройство
(козловой кран)

Оценка ремонтпригодности



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ

Грузоподъемное оборудование

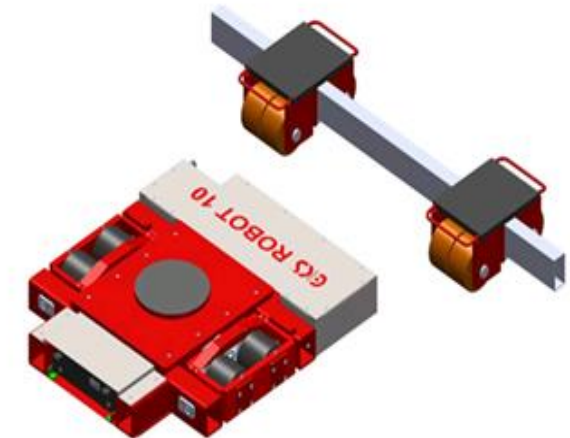
Средства транспортной механизации



Гидравлическая тележка



Электрическая тележка



Радиоуправляемая
транспортная система

Оценка ремонтпригодности



Вопросы для повторения материала

1. Назовите основные элементы насосов, которые подлежат вывоз в ремонт?
2. Назовите механические грузоподъемные устройства?

Занятие 4: План



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ



1. Оценка ремонтпригодности ОТиР (ОМОТ)
- 2. Самопроверка**
3. Верификация

Самопроверка



Проверка компоновочных решений трубопроводов:

- Основные ошибки
- Способы проверки
- Корреляция данных
- Коллизии

Самопроверка



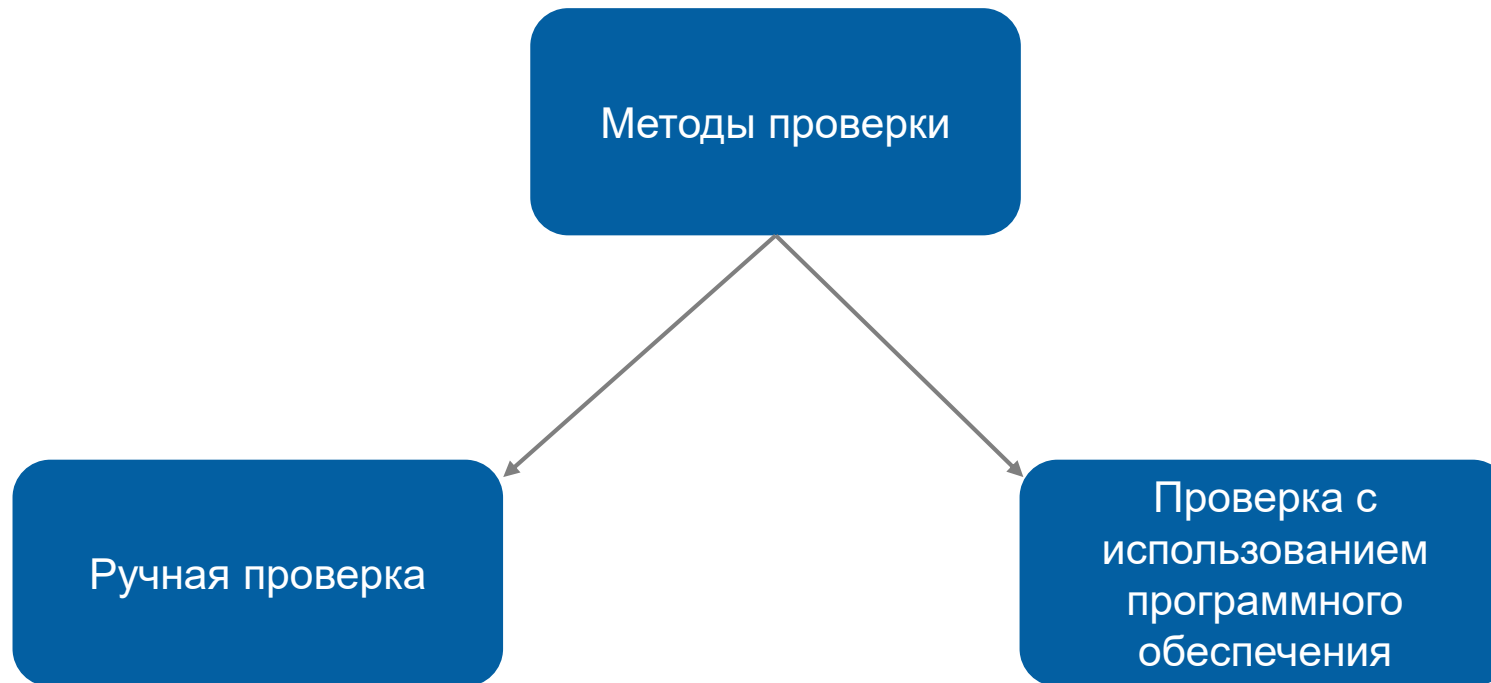
Основные ошибки

- Неверно выбранный материал трубопровода
- Несоответствие технических параметров
- Несоответствие размеров
- Неверно прорисованный уклон

Самопроверка

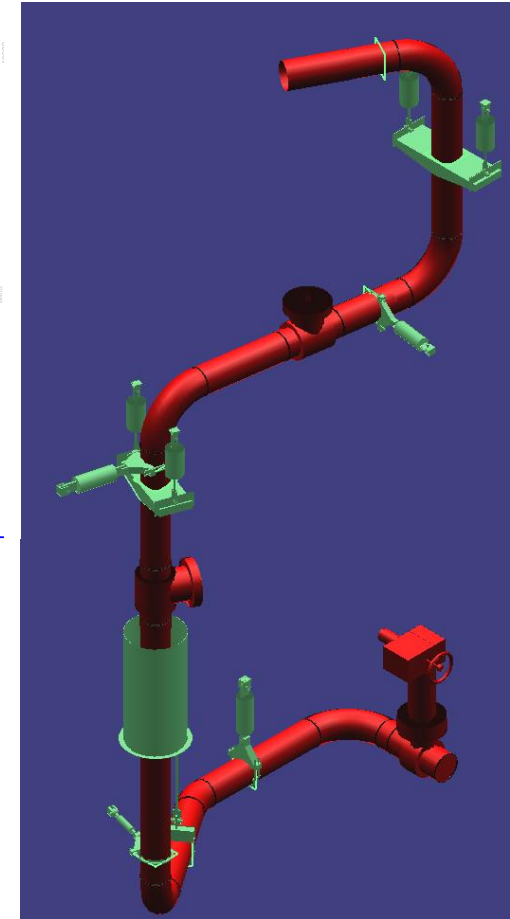
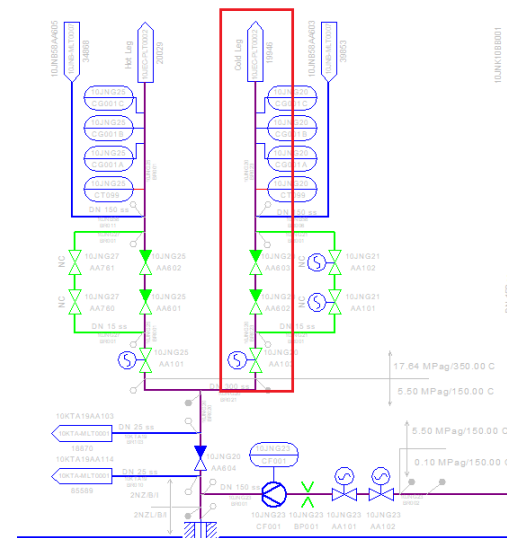
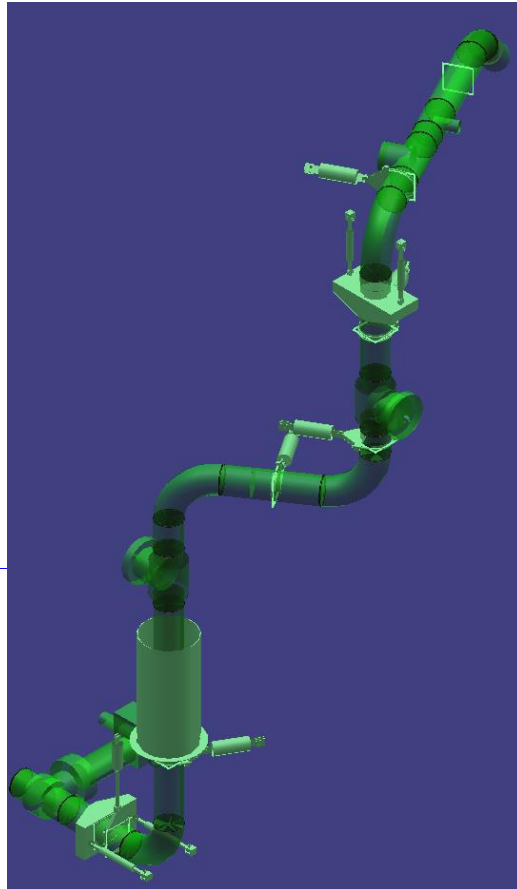
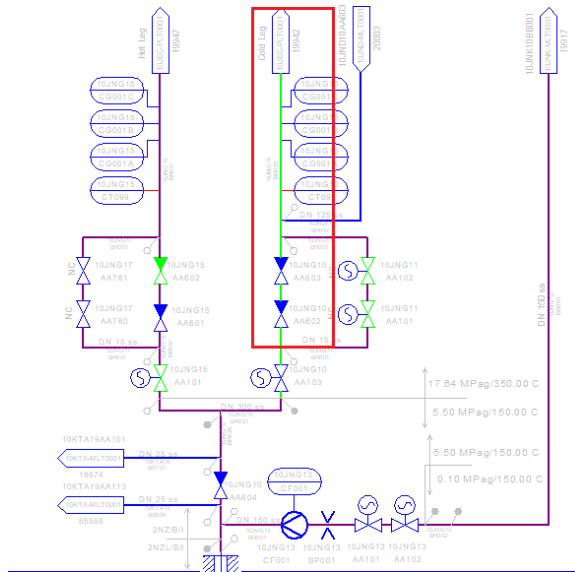


Способы проверки



Самопроверка

Корреляция данных

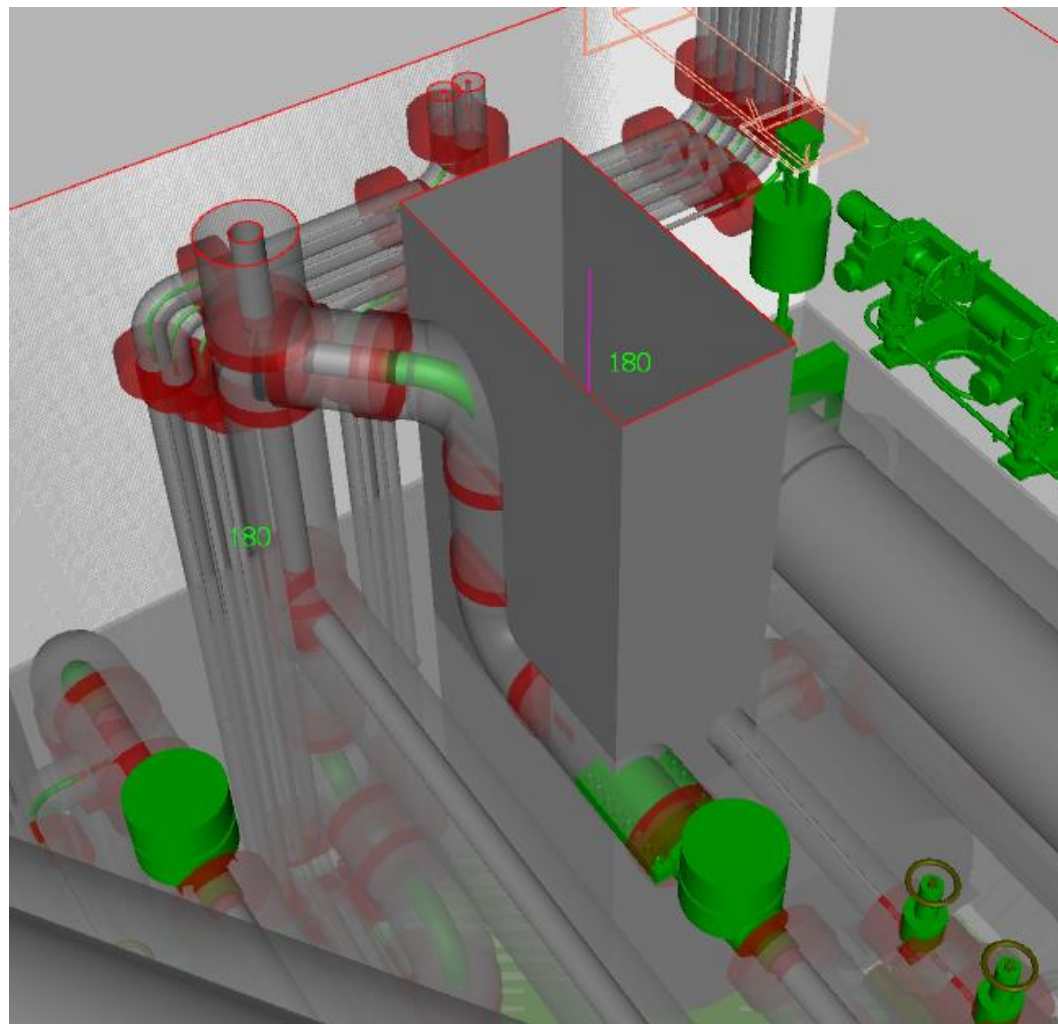
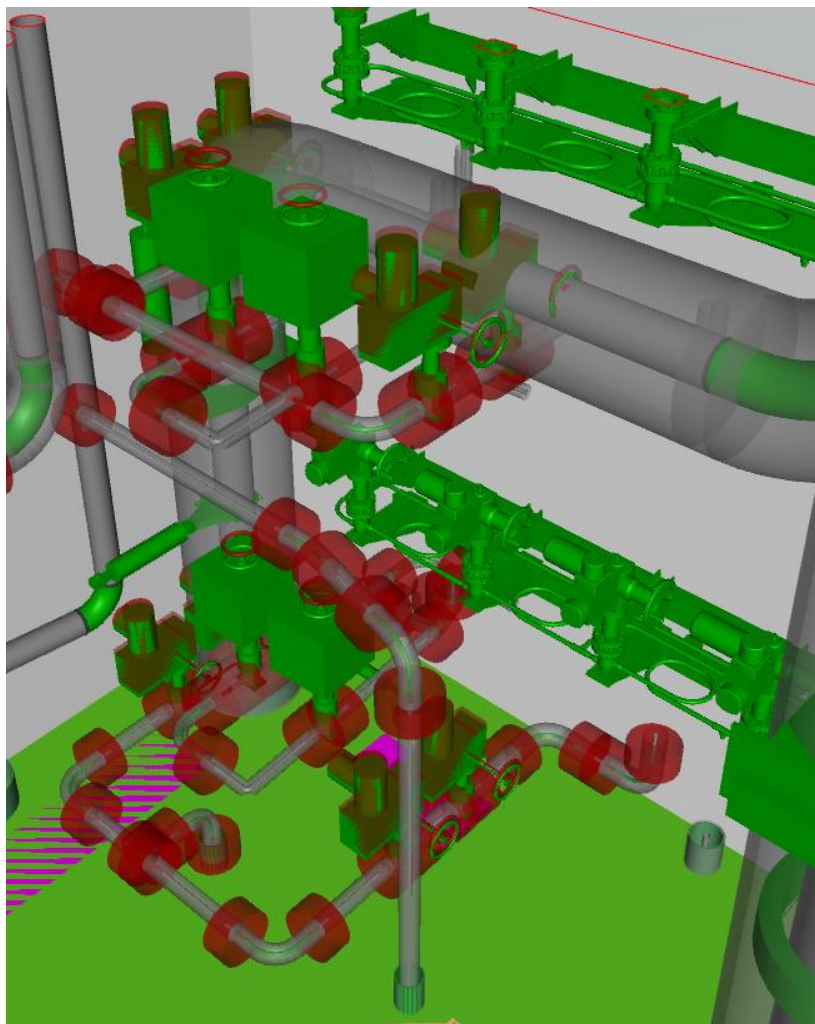


Самопроверка



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ

Коллизии



Самопроверка



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ

Вопросы для повторения материала

1. Какие ошибки чаще всего допускаются при выполнении компоновочных решений трубопроводов?
2. Как проверить себя на наличие ошибок при выполнении компоновочных решений трубопроводов?
3. Что такое корреляция данных?

Занятие 4: План



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ



1. Оценка ремонтпригодности ОТиР (ОМОТ)
2. Самопроверка
- 3. Верификация**

Верификация



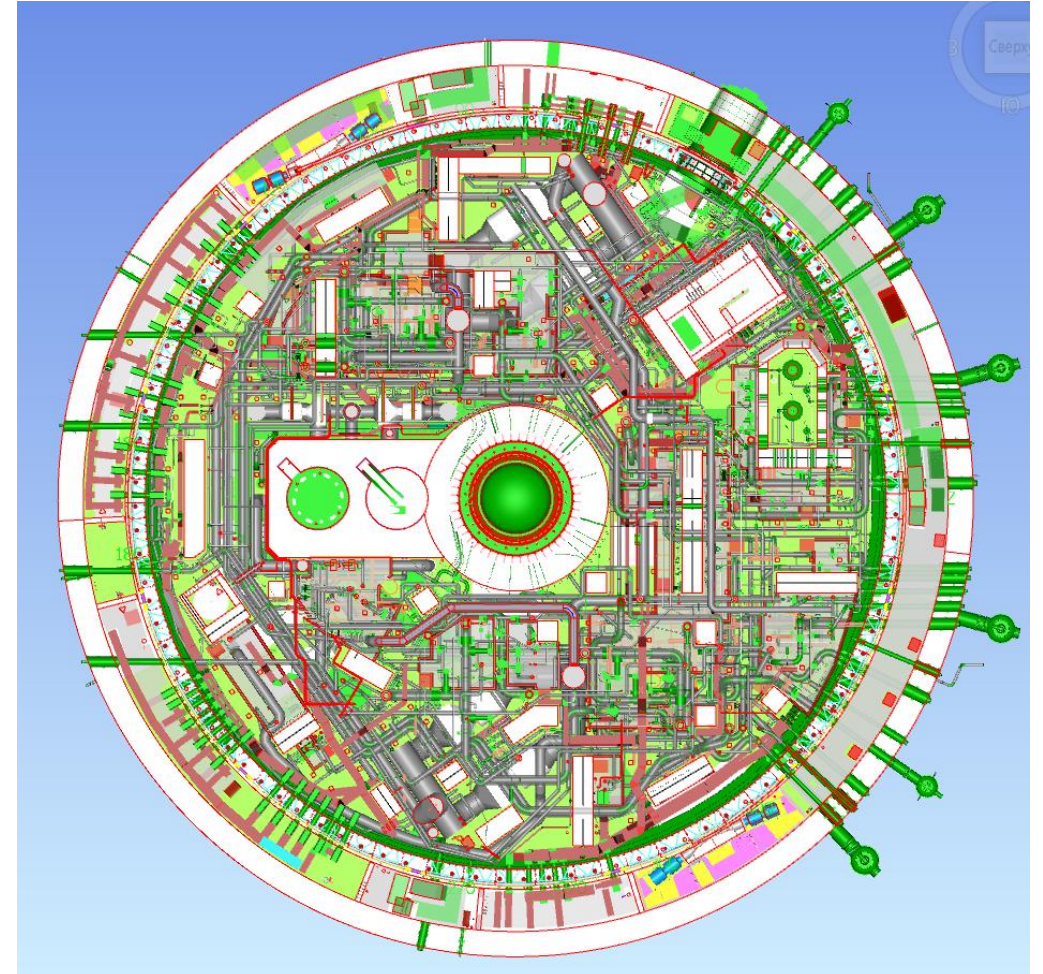
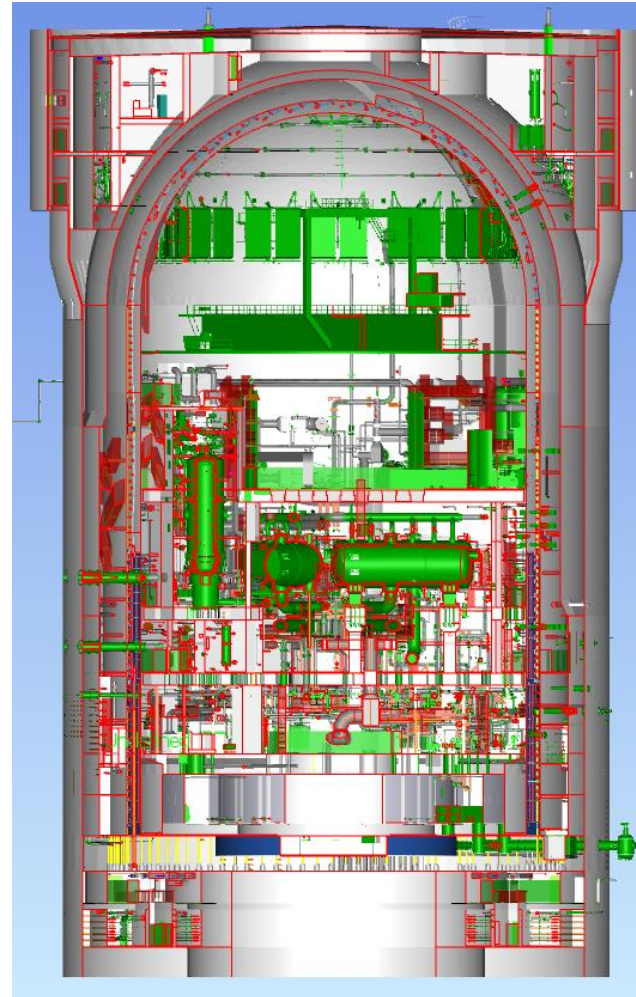
- Комплексная 3D модель;
- Круговая проверка;
- Основные этапы верификации 3D модели;
- Критерии оценки качества 3D модели;
- Проверка и анализ 3D модели;
- Влияние результатов проверки на дальнейшую работу над проектом;

Верификация



АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ
РОСАТОМ

Комплексная модель



Верификация

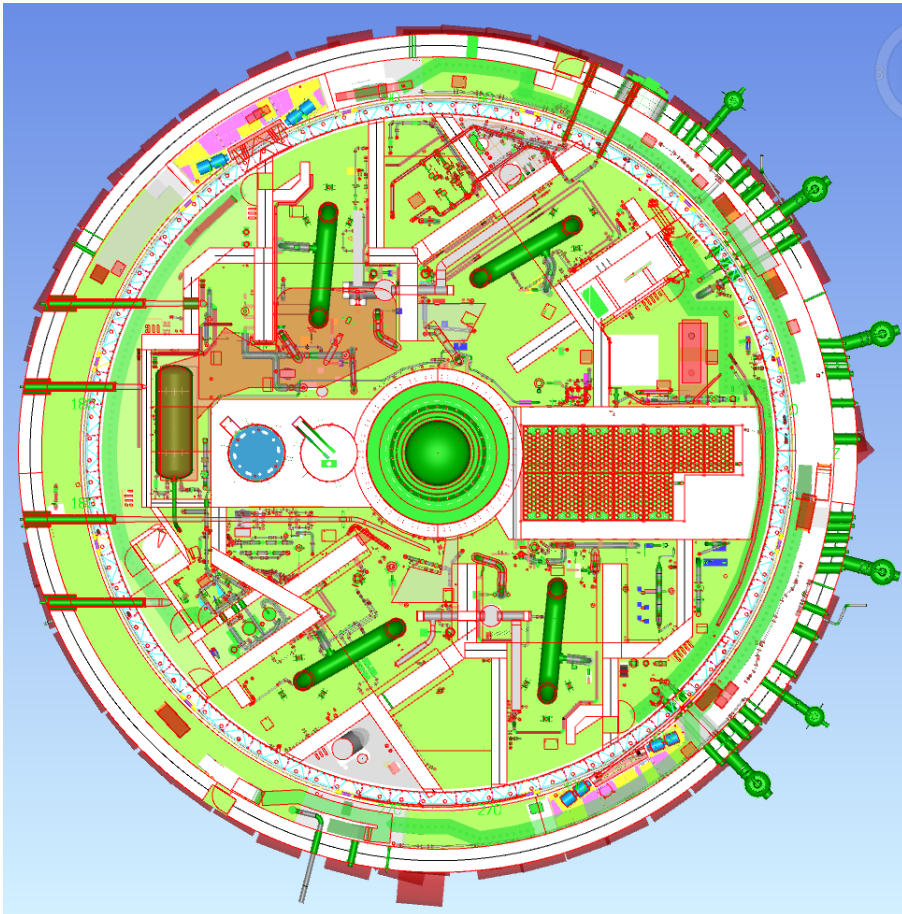


Круговая проверка

Круговая проверка состоит из:

- Проверки на соответствие техническому заданию
- Тестирования с целью выявления ошибок
- Проверки технических характеристик
- Анализа стабильности и надежности
- Проверки на безопасность

Основные этапы верификации 3D модели



- Проверку геометрии модели
- Анализ физических свойств и материалов
- Проверку соответствия требованиям безопасности
- Тестирования функциональности модели

Верификация



Критерии оценки качества 3D модели:

- Соответствие модели техническому заданию
- Точность геометрии и физико-механических свойств
- Уровень детализации и полнота моделирования
- Надежность и стабильность работы модели

Верификация



Влияние результатов проверки на дальнейшую работу над проектом

Результаты проверки могут повлиять на дальнейшую работу над проектом, включая необходимость внесения изменений в модель, уточнение требований заказчика или пересмотра плана работ

Верификация



Вопросы для повторения материала

1. Какие основные этапы включает в себя верификация 3D модели?
2. Какие методы используются для анализа результатов проверки?